

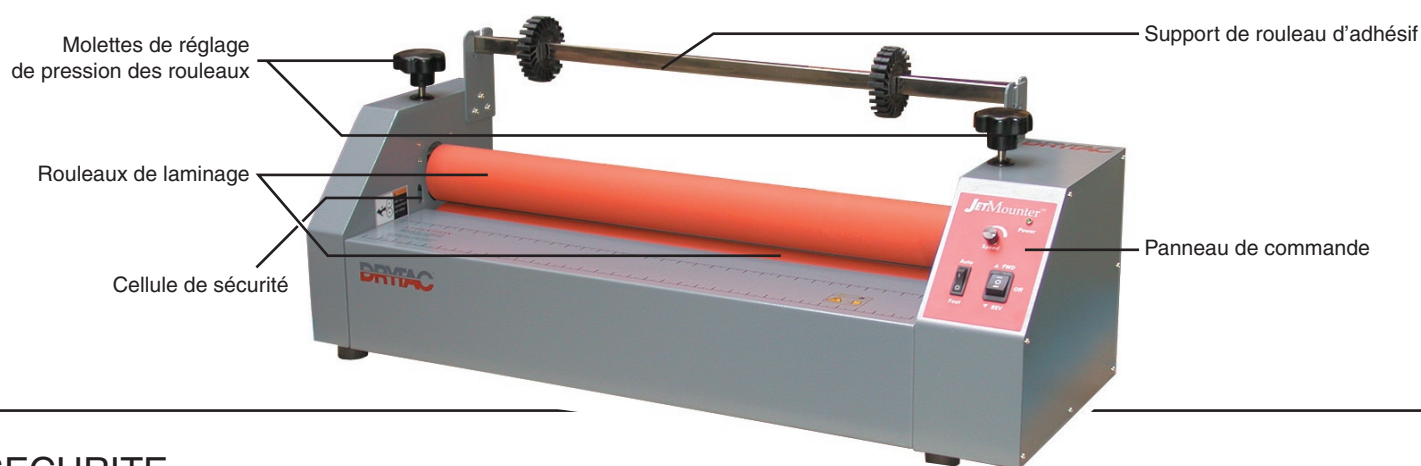
Lamineur JetMounter JM24

Merci d'avoir choisi un lamineur à froid Jetmounter JM23. Les informations contenues dans ce manuel vous permettront de vous familiariser avec les méthodes de base de laminage à froid sur cet appareil d'utilisation facile.

Installation

Les lamineurs JetMounter sont livrés avec une alimentation électrique 220 VAC (pour la France) et doivent être connectés à une prise électrique appropriée. Les spécifications électriques de votre propre appareil sont indiquées à l'arrière gauche de l'appareil, sur l'étiquette située à droite de l'alimentation (Power Supply : AC 220V 50Hz). Si vous avez le moindre doute au sujet de l'alimentation électrique, veuillez contacter un électricien qualifié.

Placez le lamineur sur une surface plane, de niveau et non glissante, qui puisse supporter le poids de la machine et soit à une hauteur optimale pour l'opérateur. Le tout doit être placé dans un local propre, bien éclairé et suffisamment grand pour permettre l'accès à l'avant et à l'arrière de la machine.



SECURITE

Avant d'utiliser cet équipement, prenez le temps de lire et comprendre les règles de sécurité suivantes. Le non respect de ces règles peut entraîner de graves blessures. Conservez ce document près de la machine.

Les lamineurs JetMounter utilisent 2 rouleaux pour appliquer une pression uniforme pour les opérations d'adhésivage ou de contre-collage. Le point où les rouleaux se touchent est appelé le Nip. Cette zone est un riche potentiel pour les doigts et autres objets. **N'UTILISEZ PAS** cet équipement si vous ne voulez pas accepter ces risques.

Équipement de sécurité : les lamineurs sont équipés de cellules photo-électriques sur l'avant des rouleaux.

Mode opératoires : en mode AUTO, les cellules font stopper les rouleaux lorsqu'elles détectent un obstacle, mais les rouleaux se remettent en marche lorsque l'obstacle est retiré. En mode MANUEL (avec la pédale), la détection d'un obstacle fait retentir une alarme, mais les rouleaux **NE S'ARRETERENT PAS**. Soyez extrêmement vigilant en mode manuel.

Pour éviter des blessures, garder toujours vos doigts éloignés de la zone Nip. La sonnerie d'alarme est une sécurité complémentaire qui retentit lorsqu'un objet se trouve entre les deux cellules.

Pour stopper l'appareil en mode manuel (avec la pédale), vous devez retirer votre pied de la pédale, ou mettre la vitesse à zéro, ou éteindre l'appareil.

Avant d'utiliser l'appareil, contrôlez le bon fonctionnement des cellules et de l'alarme : sélectionnez le mode AUTO, puis utilisez un morceau de carton pour obturer les cellules. Les rouleaux doivent stopper et l'alarme sonner.

Arrêtez complètement la machine la machine lors des opérations de chargement et de déchargement d'adhésif, de nettoyage ou toute autre opération durant laquelle vous devez vous approcher des rouleaux. Cela évite l'éventualité de mettre en route la machine accidentellement. Laissez toujours vos mains éloignées des rouleaux lorsque l'appareil est en fonctionnement.

Gardez éloignés des rouleaux les vêtements amples, les bagues, bracelets et colliers, les ongles artificiels, les cheveux longs et tout autre tenue à risques.

Travaillez toujours à vitesse lente avant de vous familiariser avec l'appareil.

N'utilisez jamais cet appareil lorsque vous êtes seul. Comme pour tout appareil motorisé, il est conseillé d'avoir d'autres adultes présents pour pouvoir intervenir le cas échéant.

Les enfants de moins de 18 ans ne doivent pas utiliser cet appareil.

N'utilisez pas cet appareil si vous êtes sous l'emprise de l'alcool, de drogue ou de toute autre substance susceptible d'altérer votre jugement et votre temps de réaction.

Contactez-nous en cas de besoin.

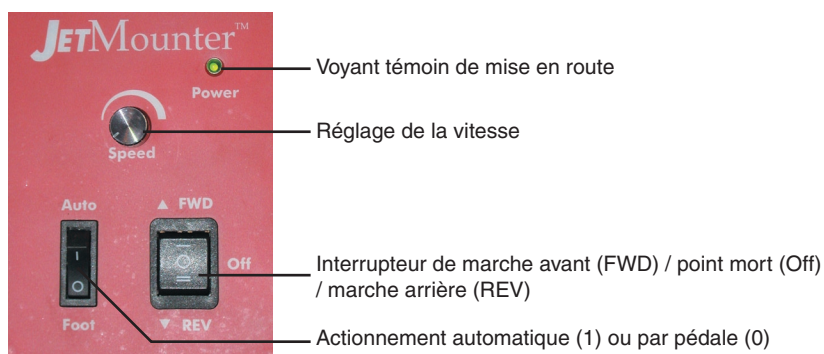
Mise en route

Avant de mettre en route l'appareil à l'aide de l'interrupteur principal situé à l'arrière, assurez-vous que toutes les commandes du tableau de commande soient à 0.

Après avoir mis en route l'appareil à l'aide de l'interrupteur principal situé à l'arrière, le voyant témoin vert s'allume.

Si vous débutez dans l'usage d'un laminateur, il est conseillé de toujours travailler à vitesse réduite et en mode manuel à l'aide de la pédale.

Avant de commencer à laminer, il est nécessaire d'ajuster la pression des rouleaux en fonction de l'épaisseur du support à laminer.

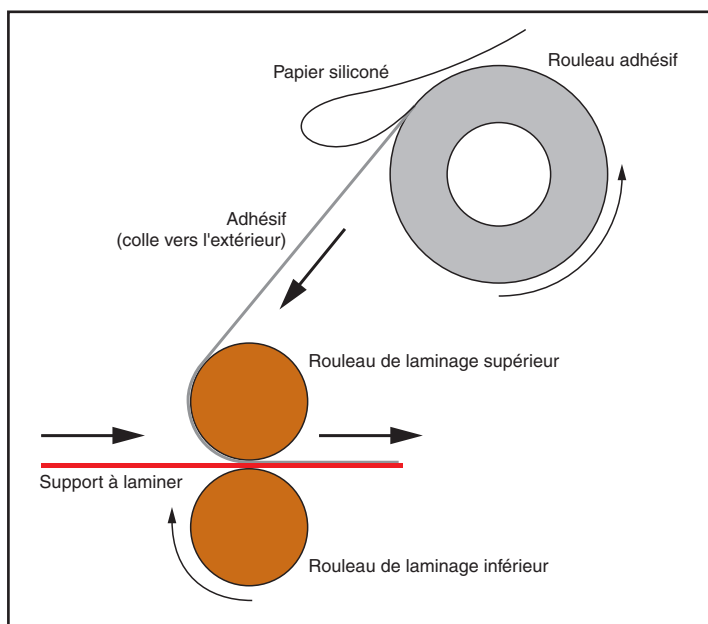


Réglage de pression des rouleaux

Mettez tous les boutons de commande à 0 puis mettez l'appareil en route. Relevez ensuite le rouleau supérieur en tournant les molettes droite et gauche, puis glissez le support à laminer entre les deux rouleaux. Abaissez ces derniers à l'aide des molettes jusqu'à ce que vous ne pouvez plus retirer le support avec les mains : la pression doit être suffisante mais pas excessive. Pour retirer le support, mettez en position Marche Arrière (REV), à vitesse réduite, et actionnez la pédale. Remettez la position Point Mort une fois le support récupéré.

Il est important de ne pas régler trop de pression, car dans ce cas la machine forcera plus que la normale et la laminage risque de gondoler ou faire des plis.

Utilisateur confirmé : vous pouvez également utiliser les molettes de pression en cours de laminage et ajuster la pression d'un côté ou de l'autre si pour rattraper une laminage lorsqu'elle part en biais.

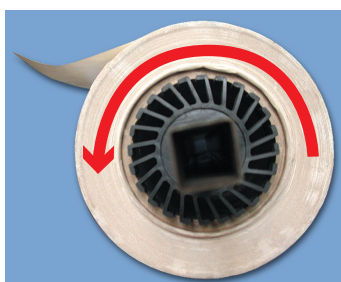


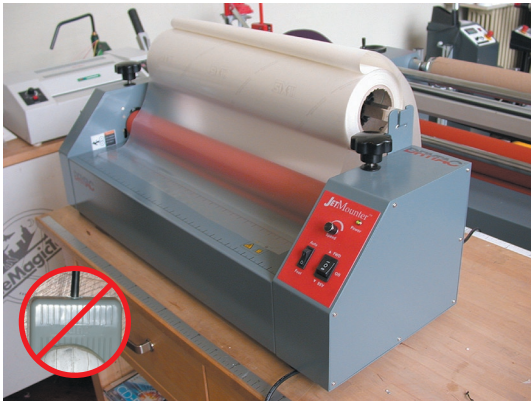
Principe de fonctionnement

Les deux rouleaux de laminage, en tournant en pression, entraînent l'adhésif et le support à laminer.

Mise en place du rouleau adhésif

Mettez en place le rouleau dans le bon sens. Attention au sens des rondelles en caoutchouc, qui doivent permettre la rotation du rouleau dans le bon sens.





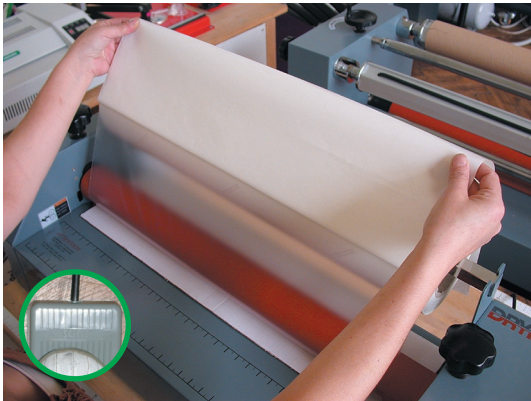
Découlez le papier siliconé de protection sur une cinquantaine de centimètres. Placez l'adhésif devant les rouleaux, face collante vers le haut.

Vous devez maintenant vous munir d'une amorce pour insérer l'adhésif entre les rouleaux : une plaque de carton souple, de PVC fin ou tout autre support fin et souple font l'affaire.

Cette amorce doit être plus large que la laize du rouleau adhésif et mesurer 10 à 20 cm.

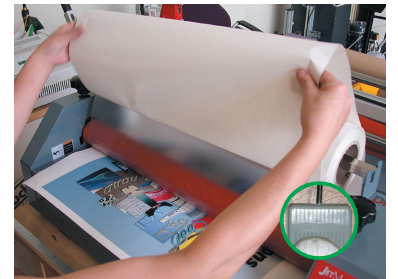
Approchez l'amorce en biais de manière à tendre l'adhésif puis insérez-la devant les rouleaux.

L'adhésif doit être bien tendu et sans plis.



Mettez l'appareil en marche avant (FWD) à vitesse réduite, puis actionnez la pédale pour faire avancer l'amorce. Dans le même temps, maintenez le papier support qui se déroule au fur et à mesure.

Stoppez l'avance lorsque l'amorce atteint la limite des rouleaux (l'adhésif ne doit pas coller sur le rouleau inférieur).



Présentez le support à laminer, bien à plat et bien droit. Le support doit être plus large que la laize de l'adhésif

Mettez l'appareil en marche avant (FWD) à vitesse réduite, puis actionnez la pédale pour avancer l'amorce. Dans le même temps, maintenez le papier siliconé qui se déroule au fur et à mesure.



Stoppez la marche avant lorsque le support atteint la limite des rouleaux (l'adhésif ne doit pas coller sur le rouleau inférieur).

Coupez d'abord l'excédent de papier siliconé, en gardant une longueur suffisante pour pouvoir le rabattre sur l'adhésif.

Attention : ne jamais couper en prenant appui sur le rouleau !

Coupez ensuite le rouleau adhésif. Terminez alors l'avance (FWD + pédale) pour libérer le support laminé par l'arrière de l'appareil.

